

FOMA DP, FOMAFIX P

LÁZNĚ PRO RUČNÍ ZPRACOVÁNÍ LÉKAŘSKÝCH RADIOGRAFICKÝCH FILMŮ

Charakteristika

Práškové zpracovatelské lázně jsou určeny pro přípravu lázní k ručnímu zpracování lékařských radiografických filmů FOMA a srovnatelných výrobků jiných výrobců.

FOMA DP je prášková fenidon-hydrochinonová vývojka, určená pro ruční zpracování lékařských radiografických filmů při teplotách 20–30 °C.

FOMAFIX P je práškový rychlostalovač určený pro ruční zpracování lékařských radiografických filmů.

Adjustace

Práškové RTG lázně se dodávají v balení:

FOMA DP – díly A + B zavařené do smrštitelné fólie, 5 ks v krabici pro přípravu 5x 9 litrů pracovního roztoku vývojky.

FOMAFIX P – díly A + B + C zavařené do smrštitelné fólie, 5 ks v krabici pro přípravu 5x 9 litrů pracovního roztoku rychlostalovače.

Příprava lázní

FOMA DP – v 7 litrech vody 40 °C teplé se rozpustí obsah sáčku A. Po jeho dokonalém rozpuštění se přidá obsah sáčku B a roztok se doplní na celkový objem 9 litrů pracovního roztoku.

FOMAFIX P – v 7 litrech destilované nebo demineralizované vody 40 °C teplé se postupně rozpustí obsah sáčků A, B a C. Sáčky B a C se přidávají postupně až po dokonalém rozpuštění předchozích dílů. Po rozpuštění všech dílů se roztok doplní na celkový objem 9 litrů.

Zpracování

Doporučené standardní podmínky vyvolávání

teplota	čas (min.)
20 °C	5
22 °C	4
24 °C	3
26 °C	2

Po vyvolávání doporučujeme použít po dobu 30 s přerušovací lázeň.

V 1 litru vývojky FOMA DP lze zpracovat 1,5–2 m² RTG filmů.

Ustalování trvá při teplotě 20 °C 2–3 minuty. Ustalovač vyměňte, jakmile se čas vyčetezení filmů zdvojnásobí.

V 1 litru rychlostalovače FOMAFIX P lze zpracovat 1,25–1,5 m² RTG filmů.

V případě potřeby si vyžádejte odbornou pomoc servisních techniků FOMA.

Skladování

Práškové lázně skladujte v originálním balení v suchých, dobře větratelných místnostech, při teplotě +5 až +25 °C a relativní vlhkosti nejvýše 65 %. Chraňte před prudkými změnami teploty a před přímým slunečním zářením.

Informace o ekologické likvidaci, zásady bezpečného použití při dopravě, skladování a manipulaci jsou uvedeny v bezpečnostním listu výrobku.

Výrobek nese označení CE a je vyráběn a uváděn na trh v souladu s požadavky směrnice Rady 93/42/EHS a zákona č. 22/1997 Sb., při použití norem ČSN EN ISO 9001:2016 a ČSN EN ISO 13485:2016.