FOMAPAN Cine 100

ČERNOBÍLÝ NEGATIVNÍ FILM

Charakteristika materiálu

FOMAPAN Cine 100 je panchromaticky senzibilizovaný černobílý negativní film. Primárně je určen pro snímání filmovou kamerou, negativní zpracování a následnou digitalizaci (skenování, postprodukce). Vyznačuje se nízkou zrnitostí, vysokou rozlišovací schopností, obrysovou ostrostí a širokým rozsahem polotónů šedi. Jmenovitá citlivost filmu je ISO 100/21°, jeho široká expoziční pružnost však poskytuje velmi dobré výsledky i při přeexpozicích o 1 EV (ISO 50/18°) a podexpozicích o 2 EV (ISO 400/27°).

Optická citlivost

ISO 100/21°, 21° ČSN

Zpracování

Bezpečné osvětlení – infračervené světlo nebo úplná tma.

Vyvolávání – FOMAPAN Cine 100 může být zpracováván ve všech běžných negativních vývojkách. Doporučené vyvolávací doby jsou uvedeny v následující tabulce (vyvolávací doby jsou vztaženy na vyvolávání ve spirálové vývojnici – míchání, resp. překlápění nepřetržitě prvních 30 s, dále prvních 10 s v každé započaté minutě) a lze jimi docílit negativy se středním kontrastem:

Vývojka	Vyvolávací doba (min)	
	20°	30°
Fomadon LQN (1+10)	7 – 8	2.5
Fomadon R09 (1+50)	8 – 9	–
Fomadon P	7 – 8	4
Fomadon Excel	5 – 6	1.5
Kodak Xtol	5 – 6	1.5
Ilford Microphen–stock	5 – 7	2
Ilford Perceptol–stock	8	3.5
Ilford ID 11/ Kodak D76–stock	6 – 7	3
Tetenal Ultrafin T-Plus (1+4)	4 – 5	–

Po uplynutí vyvolávací doby se doporučuje film krátce opláchnout destilovanou vodou nebo jej na 10 s ponořit do 2%ního roztoku kyseliny octové, event. použít přerušovací lázeň Fomacitro.

Ustalování – při teplotách 18–25 °C 10 min v běžně dostupných kyselých ustalovacích lázních nebo minimálně 3 minuty v rychloustalovači Fomafix.

Praní – v tekoucí vodě: 30 min při teplotě prací vody pod 15 °C nebo 15 min při teplotě prací vody nad 15 °C.

Zpracování se doporučuje zakončit oplachem vypraného filmu destilovanou vodou, příp. ponořením do roztoku smáčedla.

Skladování

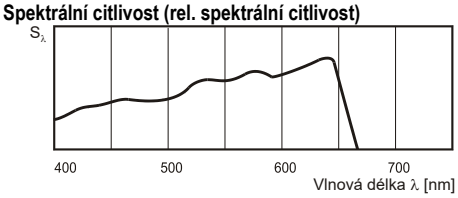
Neexponované filmy se skladují v originálních obalech v suchém a chladném prostředí (při teplotě 5 – 25 °C a relativní vlhkosti 40 – 60 %), mimo dosah působení škodlivých par, plynů a ionizujícího záření. Filmy skladované v ledničce je nutné nechat před použitím temperovat při pokojové teplotě asi 2 hodiny, filmy skladované v mrazničce asi 6 hodin. Exponované filmy je nutné co nejdříve vyvolat.

Adjustace

FOMAPAN Cine 100 se vyrábí a dodává v těchto druzích:

- v šíři 16 mm jednostranně perforovaný, v délce 30,5 BM; typ perforace: 1R-3000 (long pitch)
- v šíři 16 mm oboustranně perforovaný, v délce 30,5 BM; typ perforace: 2R-3000 (long pitch)
- v šíři 16 mm typ 2x8 mm (standard), v délce 10 BM; typ perforace: 2R-1500
- v šíři 16 mm typ 2xDS 8 mm (super), v délce 10 BM; typ perforace: 5R-1667 (long pitch)

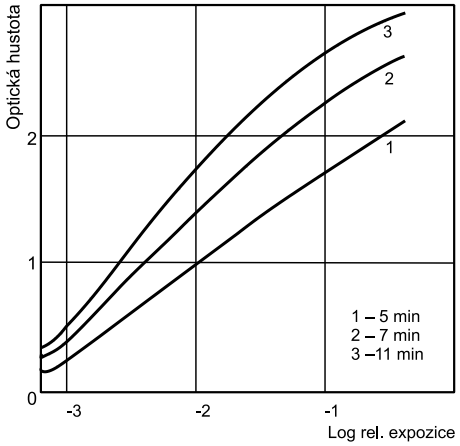
Spektrální citlivost (rel. spektrální citlivost)



Senzitometrická charakteristika

Expozice – denní světlo (5500 K), 1/20 s

Vývojka – Microphen (20 °C)



Rozlišovací schopnost 110 čar / mm

Zrnitost

RMS = 13,5 (Microphen při teplotě 20 °C, vyvoláno na γ = 0,6, měřeno při D = 1,0)

Podložka

FOMAPAN Cine 100 se vyrábí na šedé nebo šedomodré podložce z triacetátu celulózy (TAC) tloušťky 0,125 mm.

Výrobek je vyráběn a uváděn na trh v souladu se systémem jakosti podle mezinárodní normy ISO 9001.

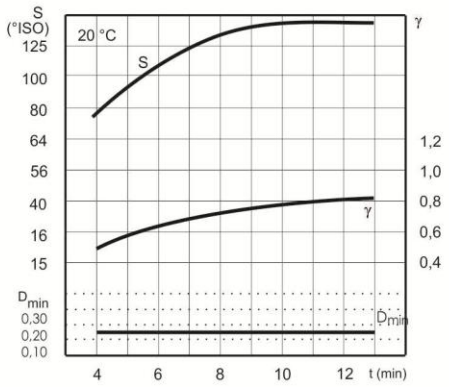
VYVOLÁVACÍ CHARAKTERISTIKY FOMAPAN Cine 100

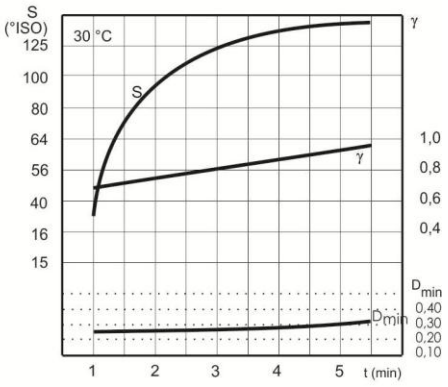
Vývojka MICROPHEN

Závislost D_{min}, S, γ na vyvolávací době

při teplotě 20 °C a 30 °C

– denní světlo Tc = 5500 K
– vývojnice – míchání, resp. překlápění nepřetržitě prvních 30 s, dále prvních 10 s v každé započaté minutě.



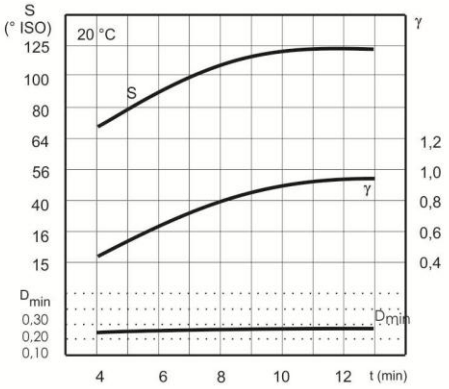


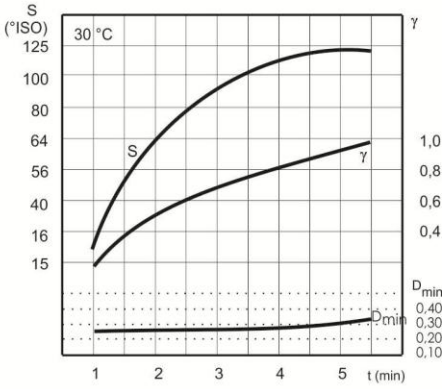
Vývojka ID 11 / D76

Závislost D_{min}, S, γ na vyvolávací době

při teplotě 20 °C a 30 °C

– denní světlo Tc = 5500 K
– vývojnice – míchání, resp. překlápění nepřetržitě prvních 30 s, dále prvních 10 s v každé započaté minutě.



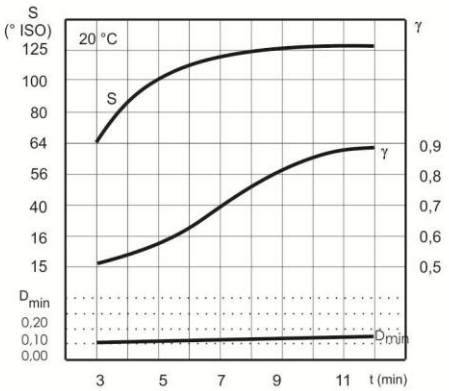


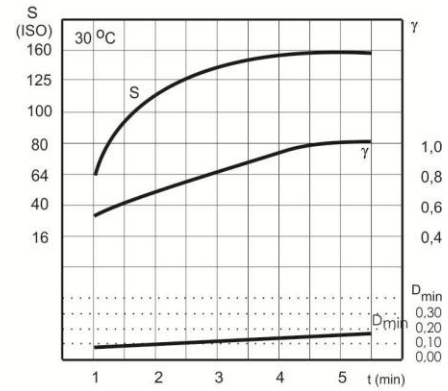
Vývojka Fomadon Excel/Xtol

Závislost D_{min}, S, γ na vyvolávací době

při teplotě 20 °C a 30 °C

– denní světlo Tc = 5500 K
– vývojnice – míchání, resp. překlápění nepřetržitě prvních 30 s, dále prvních 10 s v každé započaté minutě.



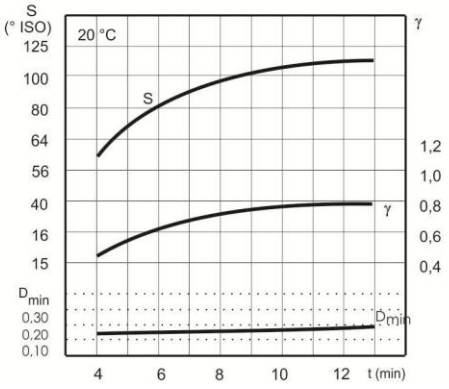


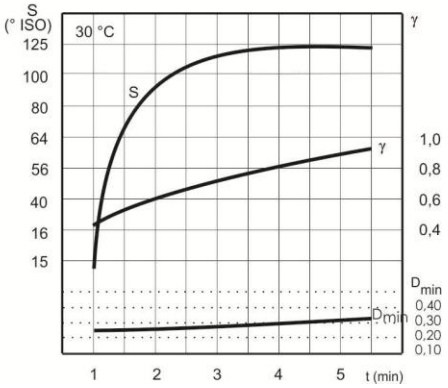
Vývojka Fomadon LQN (1+10)

Závislost D_{min}, S, γ na vyvolávací době

při teplotě 20 °C a 30 °C

– denní světlo Tc = 5500 K
– vývojnice – míchání, resp. překlápění nepřetržitě prvních 30 s, dále prvních 10 s v každé započaté minutě.





FOMA
BOHEMIA spol. s r.o.

Jana Krušinky 1737/6
500 02 Hradec Králové

tel.: 495 733 129
info linka: 737 204 297

amat@foma.cz
www.foma.cz