

INDUX R8

TECHNICKÝ RADIOGRAFICKÝ FILM

Charakteristika materiálu

INDUX R8 je technický radiografický film určený pro průmyslové defektoskopické zkoušky za použití rentgenového nebo gama záření.

INDUX R8 je film se zvláště vysokou citlivostí, vysokým kontrastem a středně velkým zrnem, vhodný ke snímkování s olověnými fóliemi nebo bez nich.

INDUX R8 odpovídá klasifikaci třídy C6 podle normy EN ISO 11699-1.

Použití

INDUX R8 je vhodný k použití v podmínkách, kde se uplatní jeho vysoká citlivost, např. při prozařování silnostěnných výrobků a materiálů, stavebních konstrukcí apod. nebo v případech, kdy je nutno minimalizovat expoziční dobu. Dalšího zkrácení expoziční doby je možno dosáhnout kombinací filmu s fluorometalickými fóliemi.

Adjustace

– denní balení (FOMAPAK) – vakuované jednorolové balení s olověnými fóliemi tloušťky 0,025 mm

formáty: 6x12, 6x16, 6x24, 6x40, 6x48, 10x12, 10x16, 10x24, 10x40, 10x48, 18x24 a 30x40 cm.

Po dohodě s výrobcem lze dodat i jiné formáty.

Vakuované balení FOMAPAK zajišťuje optimální kontakt povrchu filmu s olověnou fólií, jednoduchou manipulaci a nepropustnost obalu pro světlo, vzduch a vlhkost.

– komorové balení (KB)

formáty: 6x24, 6x40, 6x48, 10x12, 10x20, 10x24, 10x40, 10x48, 10x72, 18x24 a 30x40 cm.

Po dohodě s výrobcem lze dodat i jiné formáty.

Podložka

INDUX R8 se vyrábí na rozměrově stálé namodralé polyesterové podložce tloušťky 0,175 mm.

Fólie

Adjustační formy s fólií (FOMAPAK) obsahují po obou stranách filmu olověnou fólii tloušťky 0,025 mm, kaširovanou papírem 70–90 g/m².

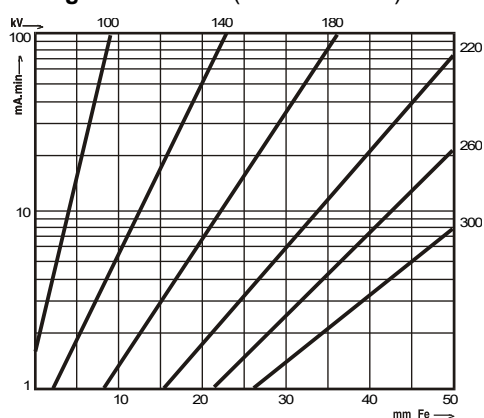
Osvětlení temné komory

INDUX8 se zpracovává při nepřímém bezpečném osvětlení o vlnové délce 590 nm a vyšší. Doporučuje se použít diodové osvětlení FOMA OL-11, OL-21 nebo OL-31 o vlnové délce 660 nebo 590 nm.

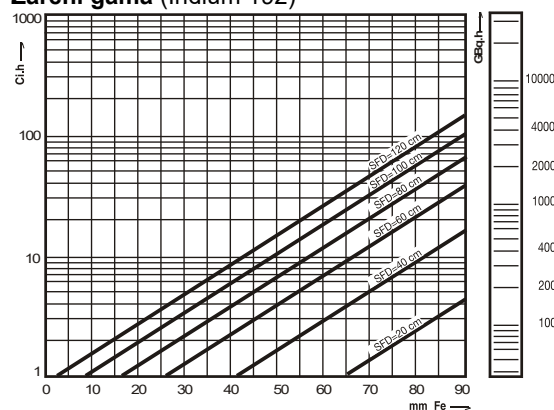
Expoziční diagramy pro ocel

Pro optickou hustotu $D = 2$, Pb folie 2x 0,025 mm, vývojka FOMADUX LP-T 5 min/20 °C.

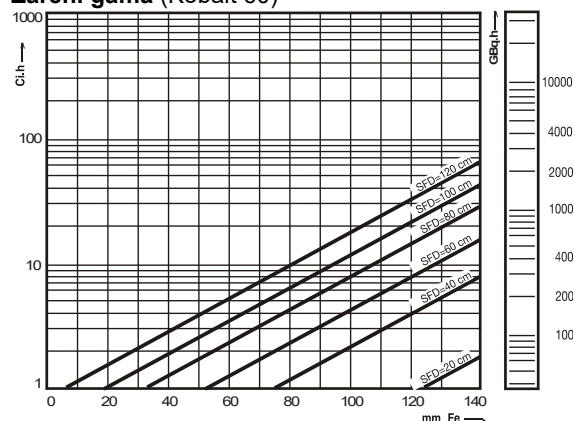
Rentgenové záření (FFD = 100 cm)



Záření gama (Iridium 192)



Záření gama (Kobalt 60)



Zpracování

INDUX R8 je určen pro ruční i strojní zpracování.

Doporučené lázně pro ruční zpracování:

FOMADUX LP-T – vývojka a regenerátor vývojky
(vyvolávací doba 5 min/20 °C, ředění 1 + 3)
FOMADUX FIX – rychloustalovač
FOTONAL – smáčedlo

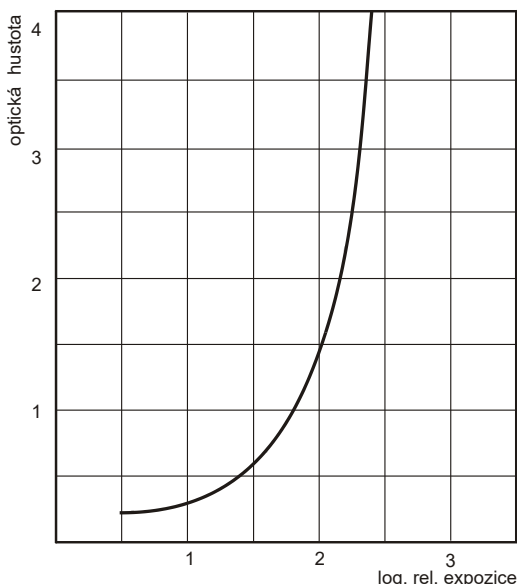
Doporučené lázně pro strojní zpracování:

FOMADUX LP-D – regenerátor vývojky
(vyvolávací doba 2 min./28 °C)
FOMA LP-DS – startér vývojky
FOMADUX MIX – utvrzující rychloustalovač

Při použití lázní Agfa pro strojní zpracování (vývojka Agfa G135) se doporučuje dodržet dobu vyvolávání a teplotu 100 s/28 °C. Při použití lázní Agfa pro ruční zpracování (vývojka Agfa G128) se doporučuje dodržet dobu vyvolávání a teplotu 5 min/20 °C.

Senzitometrická charakteristika

220 kV / 10 mA / 8 mm Cu, strojní zpracování, vývojka FOMADUX LP-D, cyklus 8 min/28 °C, vyvolávací doba 120 s



Archivace zpracovaných filmů

Výrobce zaručuje dobu trvanlivosti min. 50 let při dodržení následujících podmínek:

- filmy musí být dostatečně ustálené a vyprané a nesmí obsahovat více než 100 mg/m² thiosulfátu. Ke kontrole archivovatelnosti se doporučuje použít soupravu Fomatest Thio.
- filmy musí být skladovány v prostředí 30-60 % rel. vlhkosti mimo dosah působení škodlivých plynů.

Skladování

Neexponované filmy je třeba skladovat ve svislé poloze v originálním balení na suchém a chladném místě při teplotě 10–25 °C a relativní vlhkosti 40 – 60%, bez přístupu ionizujícího záření.

Po otevření sáčku s filmy je nutné ho opětovně uzavřít dvěma překlady a zajistit proti otevření. Tím se zabrání vniknutí vzdušné vlhkosti do sáčku s filmy. V opačném případě může dojít ke spleení jednotlivých listů filmu.

Exponované filmy je třeba vyvolat co nejdříve.

Použitím a zpracováním výrobku Indux R8 vzniknou odpady, které je nutné ekologicky zlikvidovat dle platné legislativy.

Odpady:

- obalová fólie: PET / AL / PE nebo Papír / AL / PE
- olověná fólie
- odpadní vývojky
- odpadní ustalovače

Informace dle čl. 33 nařízení REACH: Výrobek INDUX obsahuje olovo. Tato látka je uvedena na seznamu látek (pro případné zahrnutí do přílohy XIV). Po manipulaci je nutné dodržovat hygienická pravidla. Více informací na www.foma.cz

Výrobek je vyráběn a uváděn na trh v souladu se systémem jakosti podle mezinárodní normy EN ISO 9001.