

VÝVOJKY PRO ZPRACOVÁNÍ ČERNOBÍLÝCH FOTOPAPÍRŮ

FOMATOL LQN

Charakteristika

Vysoce trvanlivý kapalný koncentrát fenidonhydrochinonové pozitivní vývojky.

Použití

Vývojka pro ruční i strojní zpracování všech druhů černobílých fotopapírů

Ředění

ruční zpracování: 1 díl koncentráту vývojky + 7 dílů vody

strojní zpracování: 1 díl koncentráту vývojky + 4 díly vody

Vydatnost

V 1 litru připravené vývojky (ředění 1+7) lze zpracovat 1,5 m² fotopapírů na barytované podložce nebo 3 m² na laminované (RC) podložce.

Doporučená regenerace: pro strojní zpracování 200 ml roztoku koncentráту o ředění 1+4 na 1 m² fotopapírů.

Adjustace

PE lahev – objem 250 ml; PE kanystr – objem 5 l.

FOMATOL P

Charakteristika

Dvoudílná prášková pozitivní vývojka nové koncepce.

Použití

Pro ruční zpracování všech druhů černobílých fotopapírů.

Příprava pracovního roztoku

Ve 2 l vody teplé 40 °C se rozpustí obsah většího, potom menšího sáčku a vše se doplní vodou na celkový objem 2,5 litru.

Vydatnost

V jednom balení lze zpracovat 3,75 m² fotopapírů na barytované podložce nebo 7,5 m² na laminované (RC) podložce.

Adjustace

Balení se dvěma PE sáčky o celkové hmotnosti 186 g.

FOMATOL H

Charakteristika

Dvoudílná prášková, normálně pracující vývojka.

Použití

Vývojka je určena pro ruční zpracování černobílých pozitivních fotomateriálů.

Příprava pracovního roztoku

V 800 ml vody teplé 50 – 70 °C se rozpustí obsah menšího, potom většího sáčku a vše se doplní vodou na celkový objem 1 litr.

Vydatnost

Z jednoho balení práškové vývojky lze zpracovat 1,5 m² papírů na barytované podložce nebo 3 m² papíru na laminované RC podložce.

Adjustace

Balení se dvěma PE sáčky o celkové hmotnosti 45 g.

FOMATOL PW

Charakteristika

Speciální prášková pozitivní vývojka určená pro zpracování fotopapírů řady Fomatone MG. Vývojka se vyznačuje pomalou vyvolávací kinetikou, nižším využitím citlivosti a teplým podáním vyvolaného obrazu.

Použití

Pro ruční zpracování fotopapírů řady Fomatone MG a Fomalux.

Příprava pracovního roztoku

V 700 ml vody teplé 40°C se rozpustí obsah většího, potom menšího sáčku, vše se doplní vodou na celkový objem 1 litr. Naředění vývojky a také kratší vyvolávací doby z rozmezí uvedeného v tabulce zesilují teple hnědý tón obrazu fotopapírů Fomatone MG.

Vydatnost

V jednom balení lze zpracovat 2–3 m² fotopapírů Fomatone MG. Z důvodů stabilizace vyvolávacího procesu nelze pracovní roztok dlouhodobě skladovat.

Adjustace

Balení se dvěma PE sáčky o celkové hmotnosti 66 g.

UNIVERZÁLNÍ VÝVOJKA FOMA

Charakteristika

Dvoudílná prášková, normálně pracující vývojka.

Použití

Vývojka je určena pro ruční i strojní zpracování černobílých negativních i pozitivních materiálů.

Příprava pracovního roztoku (pro 1 l roztoku)

V 800 l vody teplé 50 – 70 °C se rozpustí obsah menšího, potom většího sáčku a vše se doplní vodou na celkový objem 1 litru.

Ředění

Filmy: 1 díl připravené vývojky + 3 díly vody.

Papíry: pro zpracování papírů se používá připravená vývojka neředěná.

Vydatnost

V 1 litru připravené vývojky lze vyvolat max. 12 ks perforovaných nebo svitkových filmů, event. odpovídající množství listových filmů nebo 1.5 m² papíru na barytované podložce, event. 3 m² papíru na laminované RC podložce.

Adjustace

PE sáčky o celk. hmotnosti 44 g (1 l)

PE sáčky o celk. hmotnosti 220 g (5 l).

Rozmezí vyvolávacích dob fotopapírů FOMA (teplota 20°C)

	FOMATOL LQN	FOMATOL P	FOMATOL H	FOMATOL PW			UNIVERZÁLNÍ VÝVOJKA
				neředěný roztok	neředěný roztok	ředění 1+1	ředění 1+3
Fomabrom	90 – 120 sec.	90 – 120 sec.	90 – 120 sec.	3 – 4 min.	–	–	90 – 120 sec.
Fomabrom Variant III	100 – 130 sec.	100 – 130 sec.	100 – 130 sec.	3 – 4 min.	–	–	100 – 130 sec.
Fomabrom Variant IV 123	110 – 150 sec.	110 – 150 sec.	110 – 150 sec.	3 – 4 min.	–	–	110 – 150 sec.
Fomaspeed	60 – 90 sec.	60 – 90 sec.	60 – 90 sec.	2 – 3 min.	–	–	60 – 90 sec.
Fomaspeed Variant III	60 – 90 sec.	60 – 90 sec.	60 – 90 sec.	2 – 3 min.	–	–	60 – 90 sec.
Fomatone MG, Fomatone MG Classic	1 – 3 min.	1 – 3 min.	1 – 3 min.	2 – 3 min.	4 – 6 min.	8 – 12 min.	1 – 3 min.
Fomalux	60 – 90 sec.	60 – 90 sec.	60 – 90 sec.	2 – 3 min.	–	–	60 – 90 sec.

Výrobek je vyráběn a uváděn na trh v souladu se systémem jakosti podle mezinárodní normy ČSN EN ISO 9001.

Informace o ekologické likvidaci, zásady bezpečného použití při dopravě, skladování a manipulaci jsou uvedeny v bezpečnostním listu výrobku.

Výrobek je vyráběn a uváděn na trh v souladu se systémem jakosti podle mezinárodní normy ČSN EN ISO 9001.