

# FOMATEST SC 981

## ENSAYO PARA EL CONTROL DEL PROCESO DE PROCESADO

### Característica del producto

FOMATEST SC 981 es una película de prueba preexpuesta destinada para el control de la estandarización del procesado de películas técnicas radiográficas de la serie INDUX de acuerdo a los requerimientos para los sistemas clasificados de película de acuerdo a la norma EN 11699-2. Hace posible optimizar y diagnosticar el sistema de procesado y decidir a tiempo sobre el cambio necesario del baño o ajuste del procesador.

### Ajuste

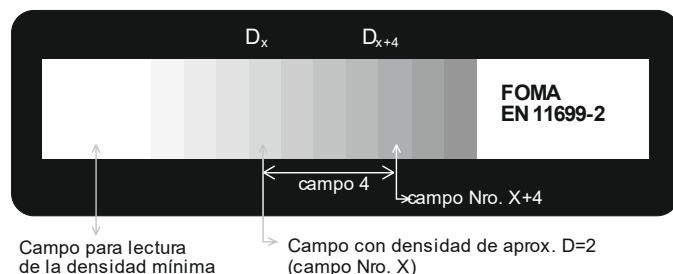
Caja con 25 hojas de ensayos realizados en la película INDUX R4 del formato 6x24 cm en envase de una hoja en vacío FOMAPAK con lámina de plomo. Los ensayos son realizados por exposición radiográfica.

### Realización del ensayo

FORMATEST SC 981 es fabricado en la película INDUX R5 en la que se expone con la radiación radiográfica la figura de inspección que contiene un campo no expuesto para la lectura de la densidad mínima (densidad del velo incluyendo base), 10 campos con exposición gradual y campo para identificación del ensayo.

La exposición se realiza a través de un calce de cobre en cascada con la parte de plomo que asegura el campo para la lectura de la densidad mínima.

Cada uno de los ensayos son marcados de forma que no se produzcan confusiones por películas no expuestas. A los ensayos se adjunta el manual.



### Modo de uso

#### 1. Comprobación de la estandarización del procesado de acuerdo a la norma EN 11699-2

La clasificación del sistema de películas de acuerdo a la norma EN 11699-1 supone determinada calidad del procesado que responde a las condiciones de procesado en la inclusión del sistema de películas en la clase C1-C6 según la norma EN 11699-1. En caso que el lugar de trabajo NDT tenga que documentar al adjudicador que la serie, las radiografías responden a esta clase, es necesario antes y después del procesado de esta serie de radiografías realizar el control del proceso del procesado por medio del ensayo FOMATEST SC 981. El ensayo hace posible medir, eventualmente sencillamente calcular los valores de densidad óptica mínima,  $S_x$  (índice de sensibilidad) e índice de contraste  $C_x$ . Si los valores de control antes y después del procesado se encuentran en la tolerancia permitida, se considerará aceptable toda la serie de fotografías. La forma de comprobación se establece en la norma EN 11699-2.

#### 2. Control y diagnóstico del proceso de procesado

FOMATEST SC 981 se procesa en intervalos de tiempo regulares con el proceso de procesado utilizado. En el ensayo se leen por medio del densimetro los valores mínimos de densidad, el indicador de sensibilidad y el indicador de gradiente. Estos valores se averiguan durante el comienzo del uso de la serie de ensayos, generalmente en los baños de procesado preparados nuevamente y se registran como de referencia. Al realizar el control regular del procesado las bandas deberán indicar en comparación con la muestra de referencia las desviaciones prescritas en el indicador de sensibilidad e indicador de contraste de los valores de referencia. Los valores obtenidos se expresan gráficamente en dependencia con el tiempo. El proceso es considerado como aceptable si todos los parámetros de encuentran en las tolerancias indicadas. La forma detallada de uso se incluye en el manual que se adjunta a los ensayos.

### Iluminación de la cámara oscura

Los ensayos SC 981 se procesan de la misma manera como las películas no expuestas de la serie INDUX, es decir a iluminación de seguridad indirecta con longitud de ondas superior a 520 nm. Se recomienda utilizar iluminación de diodos FOMA OL-11, OL-21 ó OL-31 con longitud de ondas de 660 ó 590 nm.

### Procesado

Los ensayos están destinados para el control del proceso de procesado que es utilizado por el procesador. Sus parámetros son los que utiliza el procesador, es decir generalmente de acuerdo a los reglamentos del fabricante. Es posible usar también los ensayos para el control del proceso de procesado que se

### Almacenamiento

Es necesario almacenar los ensayos no procesados en su envase original a una temperatura de 25 °C sin acceso de miasmas y radiación ionizante.

Viabilidad de testes no procesados es 12 meses.

El producto es fabricado e introducido al mercado de acuerdo al sistema de calidad según la norma internacional EN ISO 9001.