

INDUX R5

PELÍCULA RADIOGRÁFICA TÉCNICA

Especificación de material

La INDUX R5 es una película radiográfica técnica destinada para los ensayos de defectoscopia en la industria en caso que se usen con la radiación de X rayos o la radiación gama.

La INDUX R5 es una película de media sensibilidad, de alto contraste, de muy fino grano destinada para las fotografías con pantallas en plomo o sin ellas. Es una película ideal para la mayoría de las aplicaciones estándares.

La INDUX R5 corresponde a la clasificación de la clase C4 conforme a la norma ISO 11699-1 y a la norma ASTM E 1815 con la clase especial.

INDUX R5 se fabrica también de forma certificada BAM.

Uso

La INDUX R5 conviene para ser usada durante los ensayos de soldaduras y de productos de espesor medio en acero o de productos fuertes en metales ligeros.

Ajustamiento

embalaje diario (FOMAPAK) - embalaje vaciado de una hoja con pantallas en plomo cuyo espesor es de 0,025 mm.

formatos: 6x10, 6x12, 6x16, 6x20, 6x24, 6x30, 6x40, 6x48, 10x10, 10x12, 10x16, 10x20, 10x24, 10x30, 10x40, 10x48, 18x24, 30x40 cm en una caja y otros formatos según un acuerdo con el fabricante.

El embalaje vaciado FOMAPAK asegura un contacto óptimo de la superficie de la película con la pantalla en plomo, un manejo simple, una hermeticidad del embalaje en cuanto a la luz, al aire y a la humedad.

embalaje de tipo de cámara (KB)

formatos: 6x24, 6x40, 6x48, 10x12, 10x20, 10x24, 10x40, 10x48, 10x72, 18x24, 30x40 cm en una caja y otros formatos según un acuerdo con el fabricante.

Embalaje de carretes de película:

- carretes de película con hojas de plomo
- carretes de película sin hojas de plomo (DW)
- carretes de película simples (BLR)

para recibir más detalles véase la hoja con datos técnicos de CARRETES DE PELÍCULA.

MultiPack - embalaje diario que contiene 2 películas INDUX de diferente sensibilidad.

Dimensiones y la sensibilidad de las películas según exigencias del cliente.

Base de película

La INDUX R5 es fabricada en una base de dimensiones invariables en poliéster de color azulado cuyo espesor es de 0,175 mm.

Pantalla

Las formas ajustadoras con la pantalla (FOMAPAK) contienen en los dos lados de la película una pantalla en plomo cuyo espesor es de 0,025 mm, laminada de papeles de 70-90 g/m² del peso básico, en ambos lados de la película.

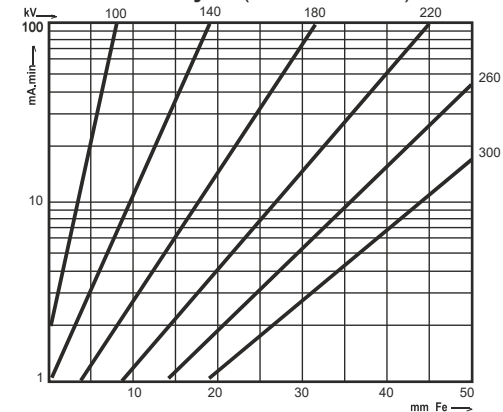
Iluminación de la cámara oscura

El procesamiento de INDUX R5 se efectúa bajo luz amarilla indirecta, con la longitud de onda superior a 590 nm. La duración de la exposición y la distancia entre el material procesado y la fuente de luz se deben probar.

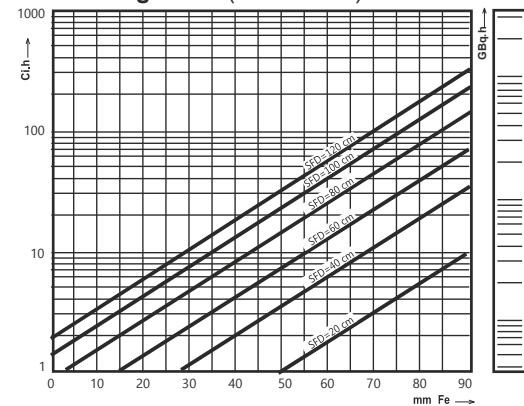
Diagramas de exposición para el acero

Para la densidad óptica D =2, pantallas en PB 2 x 0,025 mm, revelador FOMADUX LP-T 5 min/20°C).

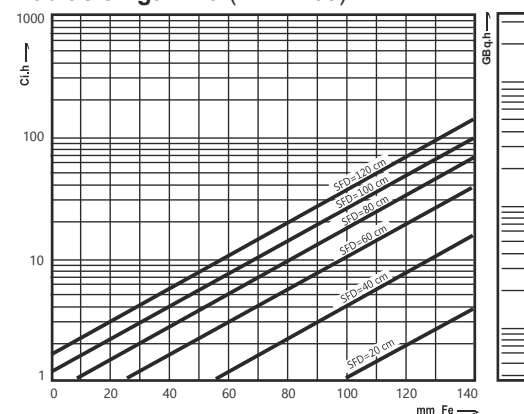
Radiación de rayos (FFD = 100 cm)



Radiación gamma (Iridium 192)



Radiación gamma (Kobalt 60)



Tratamiento

La INDUX R5 está destinada para los tratamientos manual y mecánico.

Baños recomendados para el tratamiento manual

FOMADUX LP -T – revelador y regenerador de revelador

(tiempo de revelado 5 min/20°C, dilución 1:3)

FOMAFIX – fijador rápido

FOTONAL – agente humectante

Baños recomendados para el tratamiento mecánico

FOMADUX LP – D - regenerador de revelador

(tiempo de revelado 2 min/28°C)

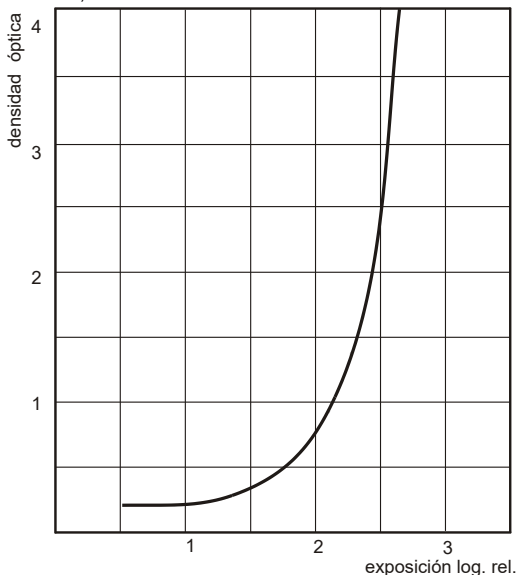
FOMA LP -DS – arrancador de revelador

FOMADUX FIX-Set Fijador Endurecedor – parte A (fijador) + parte B (endurecedor)

INDUX R2 puede también ser procesado en químicos de tratamiento correspondientes de otros fabricantes, por ejemplo el revelador Agfa G135 para tratamiento mecánico 100 segundos de sumersión al 28 °C o para tratamiento manual 5 minutos de revelación al 20 °C.

Características sensitométricas

220 kV/10 mA/ 8 mmCu, tratamiento mecánico, revelador FOMADUX LP - D, ciclo de 8 min/28°C (corresponde a 120 segundos del tiempo para sumergirse en el revelador).



Puesta en archivo de las películas tratadas

El fabricante garantiza su duración de 50 años como mínimo si se respetan las condiciones conforme a la norma ČSN ISO 10602 y ČSN ISO 5466, et decir.:

- las películas tienen que estar fijadas y lavadas de la manera suficiente y no pueden contener más que 100 mg/m² de tiosulfato.
- las películas tienen que estar almacenadas en el ambiente de humedad relativa de 30 – 60 % fuera de alcance de gases nocivos

Almacenaje

Hay que almacenar las películas no expuestas en una posición vertical en su embalaje de origen en un lugar seco y frío con la temperatura de 10 – 25°C y con la humedad relativa de 40 – 60 % sin acceso de radiación ionizante.

Después que abren un paquete con las películas, es necesario volver a cerrarlo con dos doblamientos y asegurar contra la apertura. Esto se evitará penetración de la humedad aérea al paquete con las películas. De otro modo hojas individuales de las películas pueden pegarse.

Hay que revelar las películas expuestas lo más antes posible.

Durante el uso y la preparación del producto Indux R3 se generan residuos que se deben liquidar ecológicamente conforme a la legislación vigente.

Residuos:

– Lámina de embalaje PET/AL/PE o papel /Al/PE

– Lámina de plomo

– Residuos de los reveladores

– Residuos de los fijadores

El producto es fabricado y lanzado en el mercado conforme al sistema de calidad que corresponde a la norma internacional ISO 9001.