

FOMA DP-I, FOMA DPR-I, FOMAFIX P-I

ВАННЫ ДЛЯ РУЧНОЙ ОБРАБОТКИ ТЕХНИЧЕСКОЙ РЕНТГЕНОВСКОЙ ПЛЕНКИ

Характеристика

Порошковые химикаты предназначены для подготовки растворов для ручной обработки технической рентгеновской пленки FOMA.

FOMA DP-I фенидон-гидрохиноновый порошок-проявитель, предназначенный для ручной обработки технической рентгеновской пленки при температуре 20 – 30°C.

FOMAFIX P-I быстродействующий порошок-фиксаж, предназначенный для ручной обработки технической рентгеновской пленки.

Упаковка

Порошковые химикаты для технической рентгеновской пленки поставляются в упаковках:

FOMA DP-I – компоненты А + В на 20 литров рабочего раствора проявителя.

FOMAFIX P-I – компоненты А + В + С на 20 литров рабочего раствора фиксажа.

Подготовка раствора

FOMA DP-I – в 15 литрах воды температурой 40°C растворить содержимое 2 пакетов А. После полного растворения добавить содержимое 2 пакетов В и долить раствор до общего объема 20 литров.

FOMAFIX P-I – в 15 литрах воды температурой 40°C постепенно растворить содержимое 4 пакетов А, 2 пакетов В и 2 пакетов С. Пакеты В и С добавлять постепенно после полного растворения предыдущих компонентов. После растворения всех компонентов долить раствор до общего объема 20 литров.

Обработка

Рекомендуемые стандартные условия проявки:

температура	время (мин)
20°C	5
24°C	3,5
28°C	2

После проявления рекомендуется применение стоп-ванны на 30 с.

В 1 литре проявителя FOMA DP-I можно обработать 1–1.25 м² технической рентгеновской пленки.

Фиксация при температуре 20°C длится 5 минут.

В 1 литре быстродействующего фиксажа FOMAFIX P-I можно обработать 0.8–1 м² технической рентгеновской пленки.

При необходимости обращайтесь в службу поддержки покупателей FOMA.

Хранение

Порошковые химикаты необходимо хранить в оригинальной упаковке в сухих и хорошо проветриваемых помещениях при температуре от +5 до +25°C и относительной влажности не более 65%, избегая резких перепадов температуры и воздействия прямых солнечных лучей.

Информацию об экологически безопасной утилизации, технике безопасности при транспортировке, хранении и техническом обслуживании найдете в Паспорте безопасности продукта.

Продукт изготавливается и выводится на рынок в соответствии с системой качества согласно международному стандарту ČSN EN ISO 9001.