

FOMADUX LP-D, FOMA LP-DS, FOMADUX MIX

PRODUITS CHIMIQUES LIQUIDES POUR DEVELOPPEMENT AUTOMATIQUE DES PELLICULES EN USAGE RADIOGRAPHIQUE INDUSTRIEL

En général

Les produits chimiques liquides concentrés sont déterminés pour le développement automatique des pellicules en usage radiographique industriel dans les machines automatiques avec le cycle de 8 à 12 minutes. Les solutions de développement sont préparées par dilution des produits concentrés avec de l'eau distillée ou de l'eau à l'osmose réversible. Ces produits liquides s'appliquent pendant le traitement des pellicules en usage radiographique industriel de la gamme INDUX et des matériaux compatibles de divers producteurs.

Désignation des produits chimiques est suivante:

FOMADUX LP-D – révélateur – solution d'entretien

FOMA LP-DS – solution d'initiation

FOMADUX FIX Set – fixateur de durcissement.

Caractéristiques

Le produit FOMADUX LP-D révélateur – solution d'entretien assure une haute qualité de l'image avec les grains très fins et le contraste bien équilibré qui exploite la sensibilité de la pellicule. Sa composition garantie la longue stabilité du produit, évite la formation des sédiments même à l'eau crue.

Part A – Le fixateur rapide assure la fixation de qualité et l'effet d'amortissement, le bon durcissement et la longue stabilité.

Part B – L'agent de durcissement améliore le durcissement et par conséquent rend la résistance mécanique de la pellicule plus importante et réduit le temps de développement.

Emballage

FOMADUX LP-D révélateur – solution d'entretien, un liquide concentré pour le volume final de 20 litres:

Part A - 1 récipient de 5 litres

Part B - 1 bouteille de 0,25 litre

Part C - 1 bouteille de 0,5 litre

Solution d'initiation FOMA LP-DS

1 bouteille – 0,5 litre

FOMADUX FIX Set

Ensemble de 21 litre de la solution

Part A – 1 récipient de 5 litres (fixateur)

Part B – 1 bouteille de 1 litre (durcisseur)

Préparation des solution de traitement

La solution révélatrice est préparée à partir du révélateur – solution d'entretien FOMADUX LP-D et de la solution d'initiation FOMA LS-DS (25 ml de la solution d'initiation pour un litre du révélateur). FOMADUX LP-D révélateur – solution d'entretien sans solution d'initiation sert d'une solution d'entretien.

Pour préparer la solution d'entretien pour traitement on mélange 5 litres du liquide concentré FOMADUX LP-D Part A avec 10 litres de l'eau. En agitant constamment on ajoute au fur et à mesure la FOMADUX LP-D Part B et la FOMADUX LP-D Part C respectivement, puis on rajoute de l'eau jusqu'à 20 litres. On ferme bien le récipient avec la solution d'entretien pour traitement par un couvercle. D'un seul emballage on peut préparer 20 litres de la solution d'entretien.

Pour préparer 21 litres la solution de traitement pour le bain fixateur on dilue 15 litres de l'eau avec 5 litres de FOMADUX FIX Set – Part A. Après on ajoute au fur et à mesure 1 litre de FOMADUX FIX Set – Part B (durcisseur). On agite constamment. D'un seul emballage on peut préparer 21 litres du bain fixateur de durcissement. Bain de base et bain de régénération est le même.

Développement

Les conditions de développement recommandées :

Température	Durée de développement	Durée de traitement
28 °C	2 minutes	8 minutes

La dose recommandée de la solution d'entretien est 600 à 800 ml/m².

Les conditions de fixation standard recommandées:

Température	Durée
28 °C	2 minutes

La durée minimale de fixation = 100 secondes

La dose recommandée pour compléter le bain fixateur (c'est-à-dire avec l'agent de durcissement) est 1000 à 1200 ml/m².

Les volumes pour compléter ne sont qu'estimatifs, vous devez déterminer les volumes précis au cours du traitement pour la machine automatique et la pellicule en usage actuel et pour la capacité de développement quotidienne et pour la durée du traitement.

Pour toutes informations n'hésitez pas à s'adresser au service de consultation de l'entreprise FOMA.

Stockage

Les produits chimiques doivent être stockés dans l'emballage original au sec et à la température de +5 à +25°C pendant 24 mois au maximum.

Une fraction cristalline des parts A et C ne représente pas un défaut, elle se redissout après un échauffement à 40°C et une agitation.

Ce produit a été fabriqué et mis au marché en accord avec le système de qualité respectant les exigences des normes internationales EN ISO 9001:2000.

Ce produit a été fabriqué et mis au marché en accord avec le système de qualité respectant les exigences des normes internationales EN ISO 9001.