

INDUX R2

PELLICULE EN USAGE RADIOGRAPHIQUE INDUSTRIEL

Généralités

INDUX R2 est une pellicule en usage radiographique industriel déterminée aux tests non destructifs des matériaux à l'aide d'un rayonnement X ou gamma.

INDUX R2 est une pellicule de faible sensibilité, haut contraste, de la finesse de grain particulière avec la netteté excellente destinée à la radiographie, elle peut être fournie avec ou sans feuilles en plomb.

Cette pellicule convient à la catégorie C1 selon la ISO 11699-1.

Aplication

INDUX R2 peut être appliquée en cas des exigences de la qualité d'images particulières, par exemple à déterminer des défauts importants des pièces/produits à paroi mince en acier, des pièces ou produits en métaux légers d'épaisseur standard, des plastiques, des matériaux composites en construction mécanique, électrotechnique et industrie aéronautique, etc. Pour la radiographie des produits à paroi épais il faut augmenter le temps d'exposition de manière respective.

Emballage

Emballage quotidien (FOMAPAK) – feuilles isolées dans l'emballage sous vide avec des feuilles en plomb d'épaisseur de 0,025 mm

formats: 6x10, 6x12, 6x16, 6x20, 6x24, 6x30, 6x40, 6x48, 10x10, 10x12, 10x16, 10x20, 10x24, 10x30, 10x40 a 10x48 cm dans un carton à 50 feuilles;

format 30 x 40 cm dans un carton à 25 feuilles. L'emballage sous vide du type FOMAPAK assure le contact optimal de la pellicule à la feuille en plomb, la manipulation facile, imperméabilité de l'emballage à l'air et à l'eau.

Emballage pour la chambre noire (KB) – formats 6x24, 6x40, 6x48, 10x12, 10x24, 10x40, 10x48 a 10x72 cm dans un carton à 100 feuilles; formats 10x20, 18x24, 24x30 a 30x40 cm dans un carton à 50 feuilles.

On peut discuter d'autres formats avec le producteur.

Base de pellicule

INDUX R2 est fabriquée sur la plaque bleue pâle en polyester de l'épaisseur de 0,175 mm de dimensions stables.

Feuilles

Les types emballés dans la feuille (FOMAPAK) contiennent les feuilles en plomb d'épaisseur 0,025 mm enveloppées du papier du poids au mètre carré de 70 à 90 g/m² de deux côtés de la pellicule.

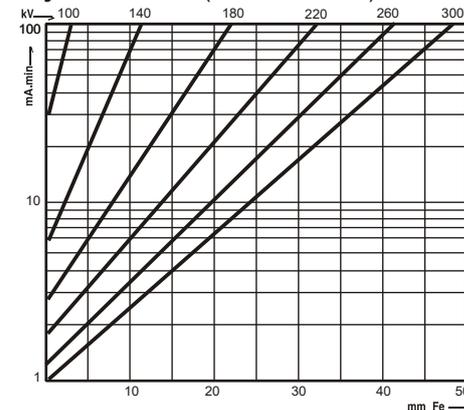
Eclairage de la chambre noire

INDUX R2 est traité lors d'un éclairage de sécurité indirect jaune ayant une longueur d'onde excédant 660 nm et supérieure. La longueur de l'éclairage et la distance de la matière traitée à partir de la source de l'éclairage doivent être essayées.

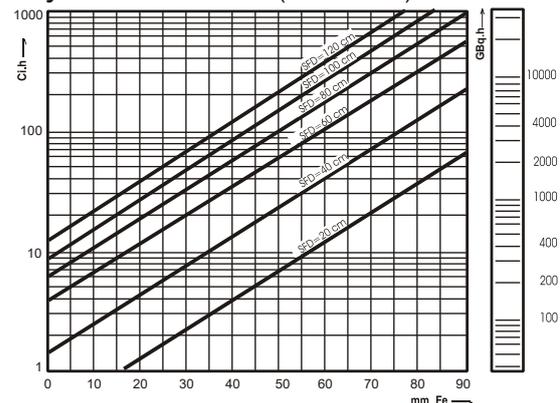
Diagramme d'exposition pour acier

Pour la densité optique D = 2, les feuilles en plomb d'épaisseur 0,025 mm avant et arrière, révélateur FOMADUX LP-T 5 minutes à 20°C.

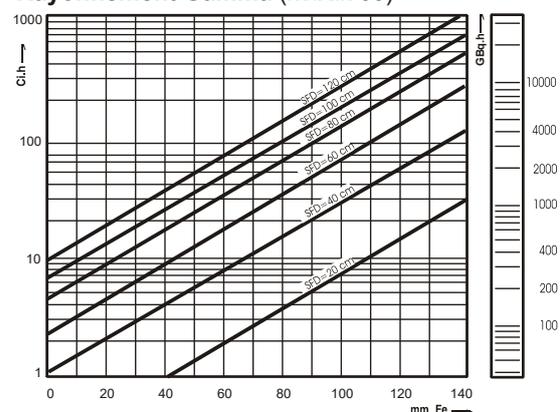
Rayonnement X (FDD = 100 cm)



Rayonnement Gamma (iridium 192)



Rayonnement Gamma (kobalt 60)



Traitement

INDUX R2 est destiné aux deux développements, automatique et manuel.

Produits chimiques recommandés au traitement manuel :

FOMADUX LP-T révélateur et révélateur – solution d'entretien (durée de développement 5 minutes à 20 °C, 1 + 3).
Fixateur rapide FOMAFIX.

Produits chimiques recommandés au traitement automatique:

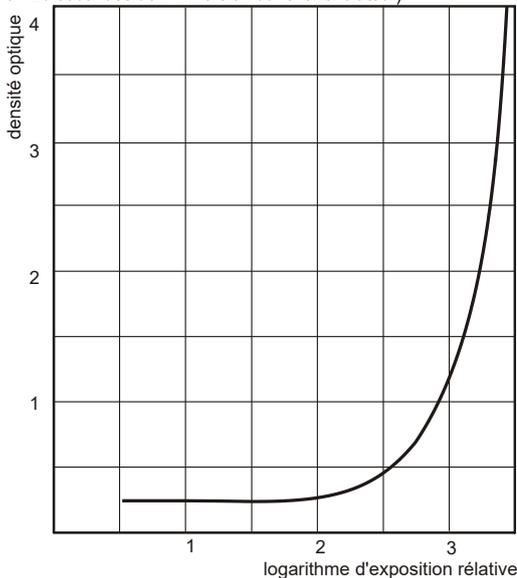
FOMADUX LP-D révélateur – solution d'entretien (durée de développement 2 minutes à la température de 28 °C).
Solution d'initiation du révélateur FOMA LP-DS.

FOMADUX FIX Set – fixateur de durcissement – Part A (fixateur) + Part B (durcisseur).

INDUX R2 peut être aussi traitée dans les produits chimiques compatibles d'autres producteurs, par exemple Agfa G135 révélateur pour le traitement automatique 100 seconds de temps d'immersion à la température de 28°C ou pour la traitement manuel 5 minutes de développement à 20°C.

Caractéristiques sensitométriques

La source ISO 2 (220 kV/10 mA/8 mm Cu), développement automatique, révélateur FOMADUX LP-D, durée de traitement 8 minutes à la température 28 °C (correspond à 120 secondes de l'immersion dans le révélateur).



Déposition en archive des pellicules développées

Le producteur garantit la déposition en archive pour une durée de 50 ans au minimum, si les conditions suivantes sont satisfaites :

Les pellicules doivent être parfaitement fixées et lavées.

Les pellicules doivent être stockées à l'humidité relative 30 à 60 % et hors d'atteinte des gaz nuisants.

Stockage des pellicules non exposées

Les pellicules non exposées devraient être stockés dans les emballages originaux étanches à l'endroit froid, sec, (à la température entre 10 et 25°C, l'humidité relative de 40 à 60 %, hors d'atteinte des évaporations agressives et des gaz et du rayonnement ionisant).

Après l'ouverture du sachet de films il est nécessaire de le refermer par deux replis pour l'assurer contre une ouverture involontaire. Ce fait empêchera la pénétration de l'humidité à l'air dans le sachet.

Dans le cas contraire il est possible que les feuilles particulières collent ensemble.

Les pellicules exposées doivent être développées le plus tôt possible.

Ce produit a été fabriqué et mis au marché en accord avec le système de qualité respectant les exigences des normes internationales EN ISO 9001.