

INDUX R8

PELLICULE EN USAGE RADIOGRAPHIQUE INDUSTRIEL

Généralités

INDUX R8 est une pellicule en usage radiographique industriel déterminée aux tests non destructifs des matériaux à l'aide d'un rayonnement X ou gamma.

INDUX R8 est une pellicule de la haute sensibilité, haut contraste, de la finesse de grain moyenne, destinée à la radiographie avec ou sans feuilles en plomb.

Cette pellicule convient à la catégorie C6 selon la norme EN 584-1 ou selon la norme ISO 11699-1.

Application

INDUX R8 est destinée à telles applications où on exploite la haute sensibilité, par exemple la radiographie des pièces/produits à paroi épais et des matériaux, des constructions mécaniques, etc., ou si on veut réduire le temps d'exposition. Le temps d'exposition diminue encore plus en utilisant des feuilles fluorométalliques.

Emballage

Emballage quotidien (FOMAPAK) – feuilles isolées dans l'emballage sous vide avec des feuilles en plomb d'épaisseur de 0,025 mm

formats: 6x10, 6x12, 6x16, 6x20, 6x24, 6x30, 6x40, 6x48, 10x10, 10x12, 10x16, 10x20, 10x24, 10x30, 10x40, 10x48, 18x24 a 30x40 cm et d'autres tailles selon un accord avec le producteur.

L'emballage sous vide du type FOMAPAK assure le contact optimal de la pellicule à la feuille en plomb, la manipulation facile, imperméabilité de l'emballage à l'air et à l'eau.

Emballage pour la chambre noire (KB)

formats : 6x24, 6x40, 6x48, 10x12, 10x24, 10x40, 10x48 a 10x72, 18x24 a 30x40 cm et d'autres tailles selon un accord avec le producteur.

Base de pellicule

INDUX R8 est fabriquée sur la plaque bleue pâle en polyester de l'épaisseur de 0,175 mm de dimensions stables.

Feuilles

Les types emballés dans la feuille (FOMAPAK) contiennent les feuilles en plomb d'épaisseur 0,025 mm enveloppées du papier du poids au mètre carré de 70 à 90 g/m² de deux côtés de la pellicule.

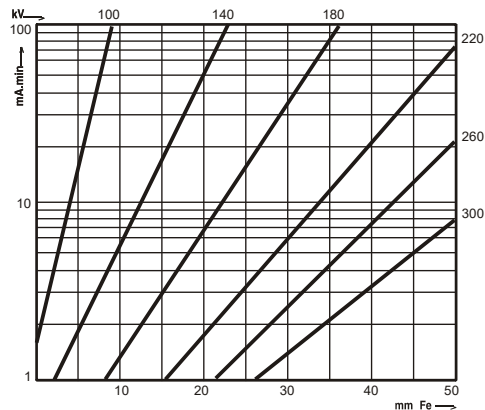
Eclairage de la chambre noire

INDUX R8 est traité lors d'un éclairage de sécurité indirect jaune ayant une longueur d'onde excédant 590 nm et supérieure. La longueur de l'éclairage et la distance de la matière traitée à partir de la source de l'éclairage doivent être essayées.

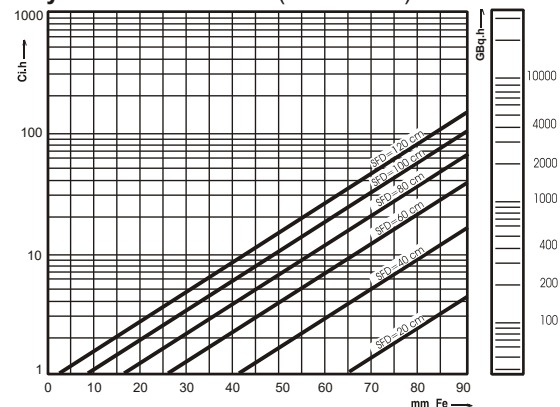
Diagramme d'exposition pour acier

Pour la densité optique $D = 2$, les feuilles en plomb d'épaisseur 0,025 mm avant et arrière, révélateur FOMADUX LP-T 5 minutes à 20°C.

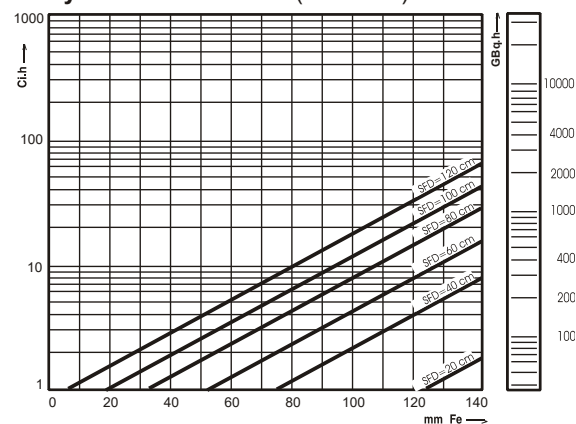
Rayonnement X (FDD = 100 cm)



Rayonnement Gamma (iridium 192)



Rayonnement Gamma (kobalt 60)



Traitement

INDUX R8 est destiné aux deux développements, automatique et manuel.

Produits chimiques recommandés au traitement manuel :

FOMADUX LP-T révélateur et révélateur – solution d'entretien (durée de développement 5 minutes à 20 °C, 1 + 3).
Fixateur rapide FOMAFIX.

Produits chimiques recommandés au traitement automatique:

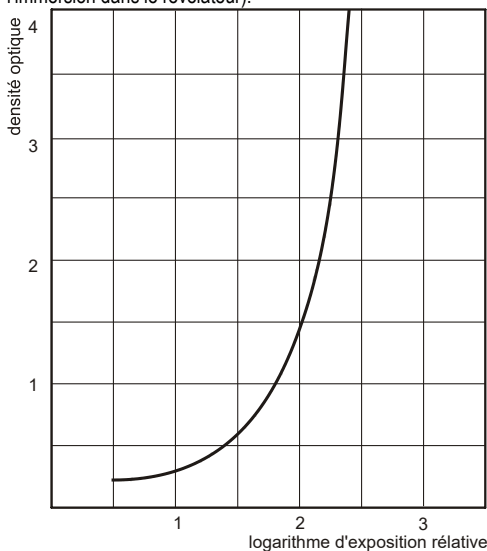
FOMADUX LP-D révélateur – solution d'entretien (durée de développement 2 minutes à la température de 28°C).
Solution d'initiation du révélateur FOMA LP-DS.

Fixateur rapide FOMAFIX + FOMAFIX H agent de durcissement.

INDUX R2 peut être aussi traitée dans les produits chimiques compatibles d'autres producteurs, par exemple Agfa G135 révélateur pour le traitement automatique 100 seconds de temps d'immersion à la température de 28°C ou pour la traitement manuel 5 minutes de développement à 20°C.

Caractéristiques sensitométriques

220 kV/10 mA/8 mm Cu, développement automatique, révélateur FOMADUX LP-D, durée de traitement 8 minutes à la température 28°C (correspond à 120 secondes de l'immersion dans le révélateur).



Déposition en archive des pellicules développées

Le producteur garantit la déposition en archive pour une durée de 50 ans au minimum, si les conditions suivantes sont satisfaites :

Les pellicules doivent être parfaitement fixées et lavées.

Les pellicules doivent être stockées à l'humidité relative 30 à 60 % et hors d'atteinte des gaz nuisants.

Stockage des pellicules non exposées

Les pellicules non exposées devraient être stockés dans les emballages originaux étanches à l'endroit froid, sec, (à la température entre 10 et 25°C, l'humidité relative de 40 à 60 %, hors d'atteinte des évaporations agressives et des gaz et du rayonnement ionisant).

Après l'ouverture du sachet de films il est nécessaire de le refermer par deux replis pour l'assurer contre une ouverture involontaire. Ce fait empêchera la pénétration de l'humidité à l'air dans le sachet.

Dans le cas contraire il est possible que les feuilles particulières collent ensemble.

Les pellicules exposées doivent être développées le plus tôt possible.

Ce produit a été fabriqué et mis au marché en accord avec le système de qualité respectant les exigences des normes internationales EN ISO 9001.